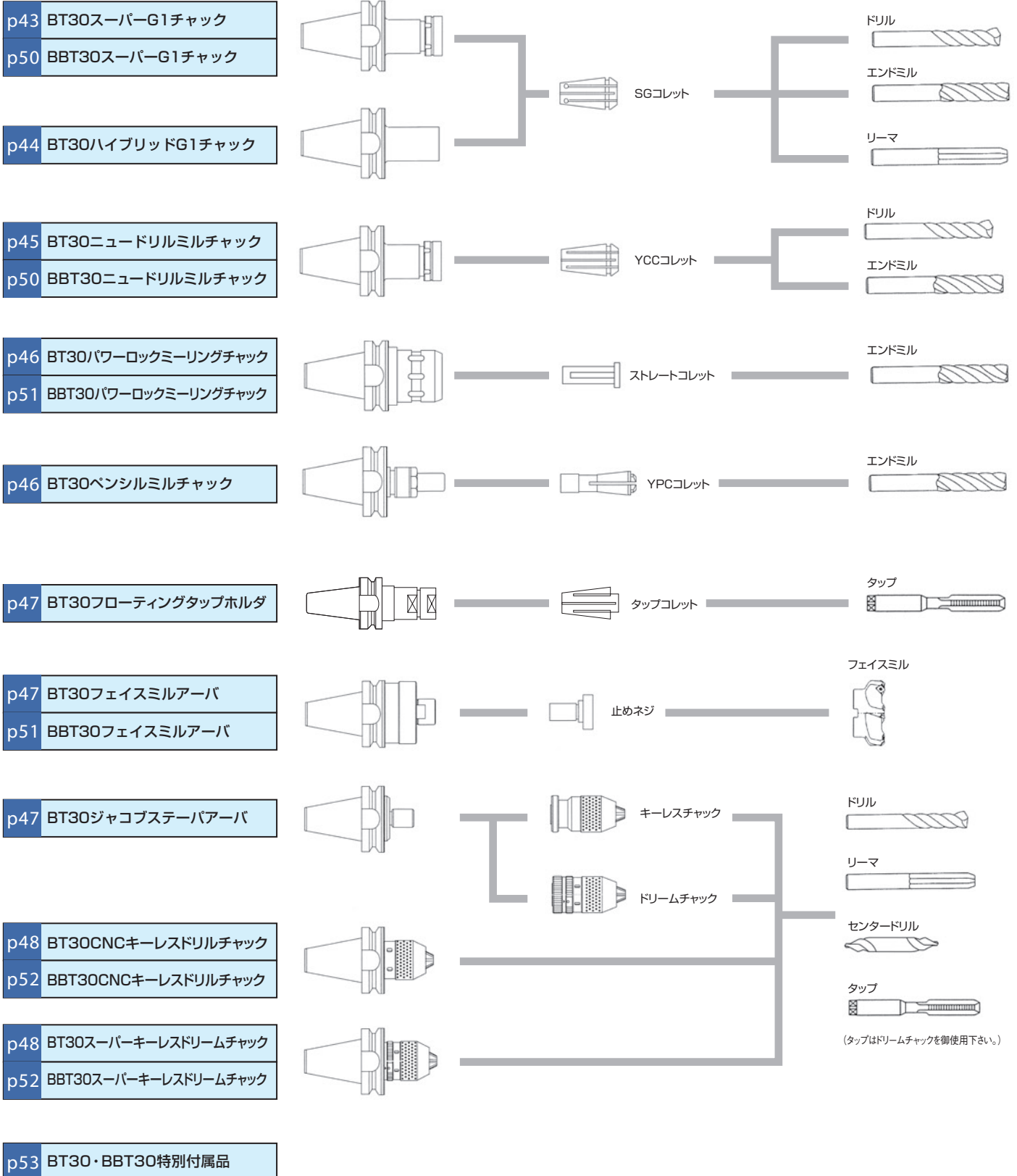


BT30・BBT30 Tooling System ツーリングシステム

高性能を誇るブラザー工業製タッピングセンターをご使用の際には、高精度・高剛性を誇る弊社ツーリングも併せて御用命下さい。更に高精度・高能率加工が可能になります。



ユキワ精工のこだわりとは？

安定して高い加工精度を維持すること。これが省人化、合理化を進めるための重要な第一ステップです。安定して高い加工精度を維持するためには、工作機械や刃物と同様にツールホルダーの精度、品質が非常に重要です。技術と経験を結集して自社開発したコレットを使用した当社ツーリングシステムは、他社と一味違う品質であると自負しております。貴社の加工品質の向上、合理化には是非ご利用ください。

こだわり1

小径ツーリングに強い

創業以来、当社はスプリングコレットの製造を通して工具、ワークを「囲む」ことを追求してきました。当社のツーリングは、高速・高精度が要求される加工分野に威力を発揮し、金型加工、小径穴加工などの高速微細加工を手掛けるユーザー、工機メーカーから高い評価を頂いております。

こだわり2

高精度加工に強い

ツーリングコレットの精度については、コレット単体のみの精度であり、ホルダ本体との総合振れ精度には各社ともに触れておりません。当社の「ハイブリッドG1チャック・スーパーG1チャック」は標準品でホルダ本体にコレットをセットした状態での総合振れ精度を保証しております。

こだわり3

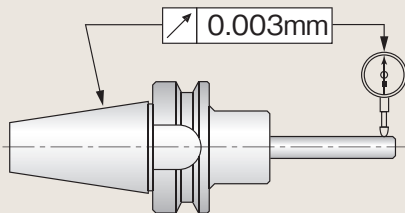
コレットチャック方式へのこだわり

コレットホルダでは、機械の主軸にセットした状態での調整が可能であり、振れを限りなく"0"に近づけることも可能です。また、コレットホルダは、ツールの着脱に加熱装置など特殊な装置は必要ありませんので、安全で取り扱いが容易です。またツールの着脱時間が大幅に短縮できます。

総合芯振れ精度

●総合芯振れ精度

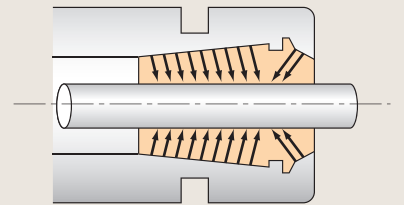
ハイブリッドG1チャックは総合芯振れ精度 $3\mu\text{m}$
スーパーG1チャックは総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ (コレット単体振れ精度 $3\mu\text{m}$)を保証します。



ダブルテーパコレット

●ダブルテーパ

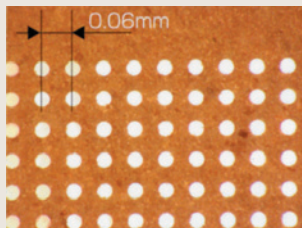
SGコレット・YCCコレットはダブルテーパ形状ですので、高い把握力が得られます。



極小径・狭ピッチ穴明け加工例 (φ0.03 壁厚0.03mm 板厚0.2mm貫通)

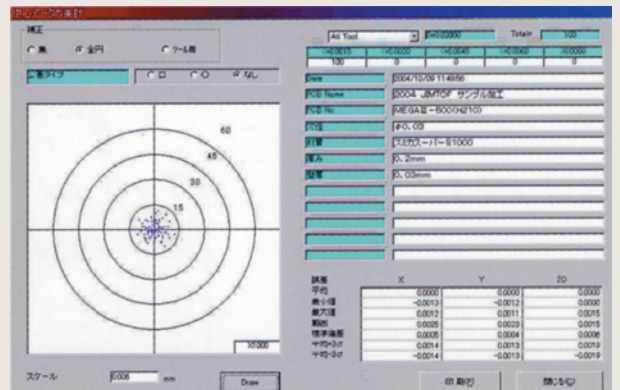


XYピッチ P=0.06mm



穴位置精度 $\pm 0.0013\text{mm}$

加工機名	碌々産業株式会社製 高精度高速小径微細加工機MEGA III-500
ホルダ	ユキワ精工株式会社 コレット式ホルダ ハイブリッドG1チャック
工具	株式会社サイトウ製作所製 超硬ソリッドルーマドリル ADR-0003
被切削材	スミカスーパーS1000 20×20×0.5(裏からφ0.03穴明)[mm]
加工時間	21分4秒/100穴(12.6秒/1穴 センタリング含む)



φ0.03穴明け測定データ